

Manuale istruzioni

TX-05



**ATTENZIONE! NON USARE L'APPARECCHIO SENZA AVER LETTO
LE ISTRUZIONI PER L'USO**

SOMMARIO

PRESA IN CONSEGNA DELLA MACCHINA	Pag.	2
PREMESSA		2
DESCRIZIONE TECNICA		3
AVVERTENZE GENERALI		4
RESPONSABILITA' DEL COSTRUTTORE		4
RICHIESTE DI INTERVENTO		4
TRASPORTO E STOCCAGGIO		5
MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA IMBALLATA		5
INDICAZIONI PER SBALLARE LA MACCHINA		5
MOVIMENTAZIONE MACCHINA SBALLATA		5
NORME DA RISPETTARE PER L'USO CORRETTO		6
PREPARAZIONE AL LAVORO		7
QUALIFICA DELL'OPERATORE		7
CONTROLLO DEL MEZZO		7
INSTALLAZIONE BATTERIE		7
DESCRIZIONE COMANDI		8
USO DELLA MACCHINA		9-10
BATTERIE		11
COMPORTAMENTO CON LE BATTERIE		11
RABBOCCO ACQUA		11
SMALTIMENTO BATTERIE		11
CARATTERISTICHE TECNICHE BATTERIE		12
MANUTENZIONE ORDINARIA		13
PULIZIA		13

PRESA IN CONSEGNA DELLA MACCHINA

AL MOMENTO DELLA CONSEGNA CONTROLLARE CHE LA MACCHINA NON ABBA RICEVUTO DANNI DURANTE IL TRASPORTO E DI AVER RICEVUTO TUTTO IL MATERIALE INDICATO SUI DOCUMENTI DI ACCOMPAGNAMENTO; IN CASO DI DANNI O PEZZI MANCANTI, AVVISARE SUBITO IL COSTRUTTORE CHE PROVVEDERA' TEMPESTIVAMENTE AD OVVIARE AL PROBLEMA.

PREMESSA

QUESTA TIPO DI MACCHINA E' IN GRADO DI TRAINARE SENZA DIFFICOLTA' CARRELLI PER UNA PORTATA MASSIMA DI 500 Kg.

PUO' INOLTRE ESSERE DOTATA DI ACCESSORIO SPAZZANTE ANTERIORE IN GRADO DI SPAZZARE SU QUALUNQUE TIPO DI PAVIMENTAZIONE GARANTENDO UN OTTIMO RISULTATO.

QUESTO LO SI OTTIENE USANDO LA MACCHINA CORRETTAMENTE E MANTENENDOLA IN PIENA EFFICIENZA; SI PREGA DUNQUE DI LEGGERE CON ATTENZIONE QUESTO MANUALE D'ISTRUZIONE.

LA MACCHINA DEVE ESSERE USATA SOLO PER TALE SCOPO.

Il presente manuale deve essere conservato per futuri riferimenti

DESCRIZIONE TECNICA

Lunghezza	1250 mm
Larghezza	680 mm
Altezza	980 mm
Numero di ruote	3
Diametro di ruote	310 mm
Trazione	Elettrica
Peso senza batteria	60 Kg
Dimensioni vano batteria (lung. x largh. x alt.)	350 x 300 x 250 mm
Fonte energetica	Batteria 24 volt – 95 Amp.
Potenza	24 volt – 600 W 24 volt – 350 W
Freno di servizio	A pedale
Freno di stazionamento	A leva
Velocità Max. di marcia avanti	9 Km / h
Corridoio minimo per inversione a U	2000 mm

RESA DEL MATERIALE

Prima di effettuare la spedizione dei particolari di cui si chiede la sostituzione o la riparazione in garanzia, è necessario avere l'approvazione scritta da parte dell'Ufficio Assistenza Tecnica della FIORENTINI.

I componenti difettosi devono essere correttamente imballati per evitare danneggiamenti durante il trasporto, resi franco partenza e corredati da:

- **numero di matricola desunto dalla targhetta identificativa del supporto;**
- **numero di codice e posizione del componente desunto dalla lista parti di ricambio;**
- **descrizione accurata del difetto e del modo in cui si è verificato.**

Per quanto riguarda il materiale difettoso elettrico ed elettronico si prega di inviarlo separatamente ad altri materiali in maniera da poter così suddividere i rifiuti contenenti sostanze pericolose e per riuscire così a riciclare i (RAEE) come direttiva 2002/96/CEE.



AVVERTENZE GENERALI

RESPONSABILITA' DEL COSTRUTTORE

Il costruttore FIORENTINI non si riterrà responsabile di inconvenienti, rotture, incidenti, ecc. dovuti alla non conoscenza (o comunque non applicazione) delle prescrizioni contenute nel presente manuale. Lo stesso dicasi per l'esecuzione di modifiche, varianti e/o installazione di accessori non preventivamente autorizzati dal costruttore.

In particolare la FIORENTINI declina ogni responsabilità per danni derivanti da:

- calamità naturali
- manovre errate
- mancanza di manutenzione

Il costruttore non risponde di interventi effettuati da personale non autorizzato dalla FIORENTINI eccetto quelli di manutenzione ordinaria.

RICHIESTE DI INTERVENTO

Le eventuali richieste di intervento devono giungere in forma (scritta o telefonica) presso il costruttore e devono essere fatte dopo una attenta analisi degli inconvenienti e delle loro cause.

E' necessario riferire all'incaricato all'atto della chiamata i seguenti dati:

- Modello macchina.
- M° matricola.
- Anno di costruzione
- Il dettaglio dei difetti riscontrati.
- I controlli eseguiti.
- Eventuali regolazioni effettuate e i loro effetti.
- Ogni altra informazione ritenuta utile.

Ing. O. Fiorentini S.p.a. 50030 Piancaldoli (Fi)		MADE IN ITALY	CE
Mod.	S.N.		2003
V	Hz.		
Kg	A	W	



Fig. 1

TRASPORTO E STOCCAGGIO

MOVIMENTAZIONE MACCHINA IMBALLATA

La macchina giunge in uno specifico imballo le cui caratteristiche sono riportate in fig.2.
Sul collo è indicata la posizione del baricentro con una freccia nera; le forche del carrello o transpallet devono essere posizionate in modo che la freccia nera sia al centro delle forche stesse.
Il collo deve essere movimentato con estrema attenzione ed è vietato sovrapporre colli fra loro.

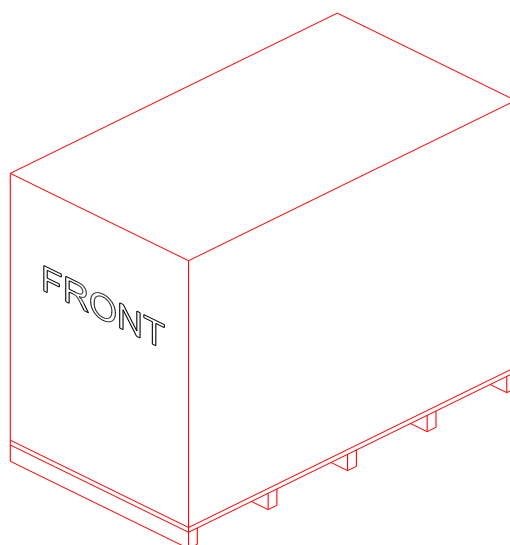


Fig. 2

INDICAZIONI PER SBALLARE LA MACCHINA

1. Recidere le reggette facendo attenzione al ritorno elastico.
2. Togliere sulla base del cartone le graffette che uniscono il cartone al pallet.
3. Nel caso del compensato togliere le graffette ai lati ed alla base di ogni pannello.
4. Recidere a questo punto le reggette che tengono ferma la macchina.
5. Portare la macchina a livello suolo.

MOVIMENTAZIONE MACCHINA SBALLATA

1. Controllare la macchina e montare le batterie se non già installate (vedere pag.7)
2. Per movimentarla per un breve trasporto dopo un utilizzo, staccare i cavi batteria.
Per un trasporto più lungo imballare nuovamente la macchina nella scatola originale.

NORME DA RISPETTARE PER L'USO CORRETTO

Il mezzo è progettato per una sola persona, è quindi vietato farne salire altre oltre all'operatore. È importante salvaguardare la sicurezza dei pedoni, inoltre è necessario guidare il veicolo in maniera tale da non recare danno alcuno. Durante l'utilizzo, tutte le parti del corpo dell'operatore devono rimanere all'interno del corpo macchina. Quando si lascia incustodito il veicolo, azionare il freno a mano, dopo aver spento il motore. Mantenere una distanza di sicurezza da rampe e piattaforme. Gli operatori non devono in alcun modo modificare o alterare il veicolo. Il veicolo non deve essere parcheggiato in corrispondenza di corridoi, apparecchiature antincendio ecc.. Sia all'interno di edifici che all'esterno, in mancanza di specifiche indicazioni attenersi al codice stradale.

In condizioni di traffico normale mantenere la destra. In relazione alla velocità, mantenere un'adeguata distanza di sicurezza. Mantenere in ogni momento il veicolo e gli eventuali carrelli trainati sotto controllo. Permettere sempre il passaggio di pedoni, ambulanze, mezzi antincendio o altri veicoli in situazioni d'emergenza. Non superare un altro veicolo che procede nella stessa direzione nei pressi di incroci, strettoie o in altri luoghi pericolosi. Mantenere una chiara visuale della direzione di marcia, mantenendo sotto controllo altri veicoli e pedoni, rispettando le norme di sicurezza. Rallentare agli incroci e nei luoghi di scarsa visibilità. Salire e scendere dai piani inclinati lentamente e facendo attenzione, ancora di più se la superficie su cui scorrono le ruote fosse bagnata. Sia in salita che in discesa mantenere il mezzo in modo rettilineo. Rallentare prima di effettuare curve strette. In qualunque momento il veicolo ed il carico trainato devono viaggiare ad una velocità tale da poter permettere una fermata in sicurezza alla presenza di un ostacolo improvviso. Invertire il senso di marcia, sterzare, partire e fermarsi in maniera dolce e graduale, in modo da non mettere mai in pericolo la stabilità del carico trainato. Non comportarsi mai in modo azzardato, spericolato o scorretto. Fare sempre attenzione soprattutto quando il mezzo lavora su superfici bagnate o scivolose. Senza un apposita autorizzazione non salire su ascensori. Accertarsi che il peso del carico trainato rientri nelle capacità di traino specifico del veicolo.

PREPARAZIONE AL LAVORO

QUALIFICA DELL'OPERATORE

Solo persone appositamente preparate ed addestrate nell'operazione di trasporto di carichi sono autorizzate ad operare col macchinario in questione. Gli operatori devono essere qualificati, inoltre devono possedere requisiti visivi, uditivi, fisici e mentali adeguati per operare in sicurezza con la macchina.

CONTROLLO DEL MEZZO

Premesso che il mezzo deve essere sottoposto a manutenzioni periodiche, è obbligo dell'operatore tutte le volte che riprende ad operare con il mezzo, ad esempio dopo l'intervallo notturno o dopo che il mezzo è stato adoperato da altro personale, eseguire le seguenti procedure:

- Controllo visivo delle condizioni del veicolo, in particolar modo sulle condizioni della carrozzeria e pressione dei pneumatici.
- Stato di carica della batteria.
- Prova di avviamento e frenata in ambedue le direzioni.
- Prova di sterzata fino a fine corsa a bassa velocità.

In presenza di anomalie o cattivo funzionamento, fermare il mezzo e segnalarlo al personale incaricato della manutenzione.

INSTALLAZIONE BATTERIE

Nel caso in cui il veicolo non sia già dotato di batterie procedere all'installazione nel seguente modo:

- Rimuovere, tirandolo verso l'alto, il coperchio vano batterie.
- Inserire le batterie nell'apposito vano (vedi fig. 3).
- Collegare le batterie in serie utilizzando gli appositi cavetti come indicato (fig. 3-A).
- Rimontare il coperchio batterie.

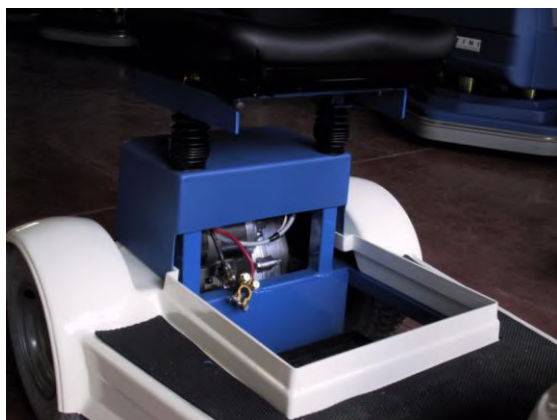


Fig. 3



Fig. 3-A

DESCRIZIONE COMANDI



Fig. 4

1	Leva freno di stazionamento	Tirando la leva si attiva il freno di stazionamento.
2	Leva sblocco freno di stazionamento	Premendola insieme alla leva del freno a mano, si sblocca quest' ultima.
3	Spia alta velocità	Si accende quando è inserita l'alta velocità.
4	Indicatore di carica della batteria	Indica lo stato di carica della batteria.
5	Interruttore marcia avanti - indietro	Quando l'interruttore è posizionato verso l'alto la macchina procede in avanti. Per azionare la retromarcia posizionare l'interruttore verso il basso.
6	Manopola acceleratore	Per accelerare ruotare la manopola.
7	Interruttore accensione	Per accendere la macchina posizionare l'interruttore su ON. Per arrestarla su OFF.
8	Interruttore alta velocità	Quando l'interruttore viene posizionato su ON viene azionata l'alta velocità.
9	Pomello a leva reg. sterzo	Consente di bloccare il piantone sterzo all'inclinazione desiderata.

USO DELLA MACCHINA

I comandi del veicolo sono stati progettati per un'utilizzazione ottimale. Prima di utilizzare il veicolo, familiarizzare con tutti i comandi e leggere attentamente le seguenti istruzioni.

Interruttore di accensione:

Il veicolo è fornito di un interruttore di accensione posto sul piantone sterzo. Per azionare il veicolo posizionare l'interruttore su ON. Quando si termina di utilizzare il veicolo riposizionare l'interruttore su OFF.

Sterzo:

Il manubrio ed il sistema sterzante del veicolo, sono molto simili a quelli di un motociclo. Per girare a sinistra ruotare il manubrio in senso antiorario, per girare a destra ruotare il manubrio in senso orario. È importante sapere che il veicolo ha un raggio di sterzata minimo. Questa caratteristica è ideale per la manovrabilità a basse velocità, ma richiede attenzione e sensibilità a velocità più sostenute. Può succedere che sterzano bruscamente mentre si è in movimento, uno dei pneumatici posteriori perda momentaneamente contatto con il terreno.

Quando ci si sposta utilizzando l'alta velocità è necessario rallentare prima di eseguire sterzate molto strette.

Manopola acceleratore:

La manopola acceleratore è posta alla destra del manubrio ed è del tutto simile a quello dei motocicli. Ruotando leggermente la manopola si alimenta il motore ed il veicolo si muove, con la manopola completamente ruotata il motore eroga la massima potenza ed il veicolo si muove quindi alla massima velocità.

Si ha il medesimo funzionamento della manopola per entrambi i sensi di marcia (selezionabili tramite l'interruttore marcia avanti/marcia indietro).

Pedale freno:

Il pedale del freno è posto sulla sinistra dell'operatore. Esso è del tutto simile a quello delle automobili, quindi più esso viene premuto, più il veicolo viene rallentato. Rilasciando il pedale, si ottiene un'interruzione immediata dell'azione frenante.

Nota:

Per azionare più agevolmente il freno di stazionamento a leva, posto sulla parte sinistra del manubrio, occorre spingere contemporaneamente il pedale freno fino a fare scattare la leva di blocco del freno di stazionamento (Fig. 4).

Regolazione piantone sterzo:

Alla base del piantone sterzo, sulla sinistra, è posizionata il pomello a leva che permette di regolare l'inclinazione del piantone dello sterzo in base alle esigenze dell'operatore (fig. 5).

Per modificare l'inclinazione occorre sbloccare il piantone sterzo, ruotando in senso antiorario la leva, inclinare il manubrio come meglio si preferisce, quindi ribloccarlo ruotando la leva in senso orario.

Leva per regolazione inclinazione sterzo



Fig. 5

Leva di traslazione sedile:

Posta sulla destra del conducente, permette all'operatore di posizionare il sedile in base alle proprie esigenze.



Fig. 6

Leva per regolazione sedile

BATTERIE

Il veicolo è elettrico, come tale, utilizza energia fornita da batterie montate a bordo.

Sul cruscotto (fig. 4) è presente un indicatore che segnalata lo stato di carica della batteria nel seguente modo:

Led verde acceso: batteria carica

Led giallo acceso: batteria parzialmente scarica

Led rosso acceso: batteria scarica

La macchina è dotata di un sistema di controllo elettronico che blocca tutte le funzioni del veicolo quando lo stato di carica delle batterie scende sotto il 20% del valore nominale (24 Volt) questo allo scopo di salvaguardare la durata delle batterie stesse.

PRECAUZIONI CON LE BATTERIE

- Non usare fiamme libere e non fumare in prossimità delle batterie, in particolar modo durante la fase di ricarica.
- Fare attenzione al liquido contenuto nelle batterie in quanto corrosivo.
- Attenzione a non invertire la polarità delle batterie o del caricabatteria.
- L'installazione del caricabatteria deve avvenire in un luogo secco e ventilato, lontano da sorgenti di calore e da ambienti corrosivi.
- Durante la ricarica è consigliabile rimuovere il coperchio batterie
- Per una maggiore durata delle batterie è sconsigliabile eseguire la ricarica quando le batterie sono solo parzialmente scariche.

RABBOCCO ACQUA

Aggiungere acqua distillata in ogni singola cella della batteria prima di iniziare la ricarica per portare il livello del liquido a 6 mm sopra le piastre.

L'operazione dovrà ripetersi ogni qualvolta il livello si abbassa, ma mai oltrepassando la settimana tra un rabbocco e l'altro.

PERIODI DI INATTIVITA'

Nel caso in cui la macchina debba restare inattiva per un lungo periodo di tempo, occorre scollegare le batterie.

Durante tali periodi le batterie comunque si scaricheranno spontaneamente (autoscarica).

E' quindi necessario, ogni 20-25 giorni eseguire una ricarica completa.

SMALTIMENTO BATTERIE

Le batterie esaurite sono considerate rifiuti "tossico-nocivi".

Per il loro smaltimento ci si deve quindi affidare a raccoglitori in possesso di specifica autorizzazione.

In caso di impedimento, lo "stoccaggio provvisorio" deve avvenire nel rispetto delle disposizioni legislative vigenti e principalmente:

- Essere in possesso dell'autorizzazione allo stoccaggio provvisorio
- Stoccare in contenitori in plastica a tenuta, di capacità non inferiore al volume dell'elettrolito contenuto nelle batterie, o comunque in modo che nel contenitore non possa entrare acqua piovana

NOTA:

Le batterie emettono gas esplosivi, tali emissioni aumentano considerevolmente durante la fase di ricarica. Fiamme, scintille e sigarette devono sempre essere tenuti lontano dalle batterie.



Spina per collegamento caricabatterie

Fig. 7

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE BATTERIE

TENSIONE	12 V.
CAPACITA'	95 A/h
DIMENSIONI (Alt.x Larg. x Lung.)	230 x 175 x 305 mm

MANUTENZIONE ORDINARIA

Periodicamente è necessario eseguire alcune verifiche sulla macchina; tali verifiche devono essere eseguite da personale addetto alla manutenzione.

I controlli che sono di seguito elencati dovranno essere effettuati a vuoto, cioè senza alcun traino e/o accessorio spazzante:

SETTIMANALMENTE:

- Controllare il livello del liquido batterie.
- Controllare la pressione dei pneumatici (4 Bar)
- Controllare il normale funzionamento degli organi meccanici del veicolo (Freni, Sterzo, Acceleratore)

MENSILMENTE:

- Controllare il fissaggio dei cavi di collegamento batterie.

OGNI 6 MESI:

- Controllare lo stato dei carboncini del motore trazione.
- Verificare l'assenza di danni a parti meccaniche ed all'impianto elettrico.

PULIZIA

La macchina lavorando anche all'esterno, è soggetta a sporcarsi. È quindi buona norma accertarsi che non vi siano incrostazioni di fango o altri fattori che ne impediscano il normale funzionamento, specialmente ai tiranti ed alle leve del sistema frenante. Rimuoverle senza utilizzare getti idrici che potrebbero danneggiare il motore.

Nel caso fosse opportuno pulire la macchina, non utilizzare idropulitrici o getti d'acqua, in quanto il sistema elettrico non è a tenuta stagna e quindi verrebbe senz'altro danneggiato.

Serial Number:

Numero di serie:

Date of shipment:

Data di spedizione:

Distributed By:

ING. O. FIORENTINI S.p.A.
“THE BEST IN FLOOR MACHINES”

FILIALI:

20132 MILANO – Fax. 02/2592779

Via Palmanova 211/a – Tel. 02/27207783 - 2564810

00012 Guidonia Montecelio (ROMA) – Fax. (0774)353419 - 353314

Via B. Pontecorvo 20 – Tel. (0774)357184 - 353015

STABILIMENTO:

50030 PIANCALDOLI (FI) – Fax. 055/817144

Loc. Rombola – Tel. 055/8173610